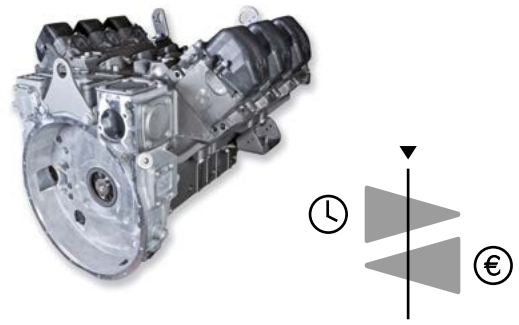


# Original-Tauschteil Rumpfmotor – der perfekte Mittelweg.



- Reduzierte Standzeiten, da der Motor nicht aus Einzelkomponenten aufgebaut werden muss.
- Hohes Einsparpotenzial, da noch funktionsfähige Anbauteile wiederverwendet werden.

## Auf einen Blick

### Paketinhalte

Original-Tauschteil Rumpfmotor, bestehend aus:

- Düsenhalter (für OM457 und OM500)
- Kolben
- Kurbelwelle
- Nockenwelle
- Ölpumpe
- Ölspritzdüsen
- Pleuelstangen
- Steuergehäuse
- Zylinderkopfdichtungen
- Zylinderkopfschalen (für OM457 und OM500)
- Zylinderköpfe
- Zylinderkurbelgehäuse
- Zylinderlaufbuchsen
- Diverse Kleinteile

### Fahrzeug- und Motorbaureihen

- Atego, Axor, Actros, Econic, Zetros, Unimog
- Motorbaureihen: 300, 400, 457, 500 und 900

Bitte prüfen Sie die Informationen zu den detaillierten Produktinhalten in VeDoc/EPC oder kontaktieren Sie Ihren Mercedes-Benz Partner. Bilder und Inhalte der Produkte sind exemplarisch.

## Vorteile

### Verfügbarkeit – schnell wieder einsatzbereit

- **Drastisch reduzierte Standzeiten**, da der Motor nicht zeitaufwendig aus Einzelkomponenten aufgebaut werden muss.
- **Schneller Einbau möglich** dank der Lieferung in einer gut geschützten Holzkiste mit vormontierten Ventilen in den Zylinderköpfen.

### Kostenvorteil – budgetschonend getauscht

- **60% weniger Kosten gegenüber einem Original-Tauschmotor**, da noch funktionsfähige Anbauteile, wie Turbolader, Starter und Luftpresse, wiederverwendet werden.

### Neuteile bzw. Neuteilestandards – Fitnessprogramm für den Motor

- **Ausgezeichnete Laufruhe**, da alle rotierenden Bauteile – wie die Kurbelwelle – entsprechend dem aktuellen technischen Stand der Neuteile feingewuchtet werden.
- **Hohe Zuverlässigkeit und Haltbarkeit**, da alle Verschleißteile und Kleinteile durch Mercedes-Benz Original-Teile ersetzt werden, z. B. druckbelastete Leitungen und Lagerschalen. Die Härteschicht der Zylinderköpfe wird durch Induktionshärtung in den Original-Zustand gebracht.
- **Einhaltung der Emissionsvorschriften und verbesserte Langlebigkeit**, z. B. durch Ventilführungen, die grundsätzlich erneuert, sowie Ventilsitzringe, die auf Neuteilemaß nachgearbeitet werden.

### Reinigung und Prüfung – sorgfältig gesäubert und überprüft

- **Alle Funktionsflächen werden sorgfältig mit umweltverträglichen Reinigungsmitteln gesäubert. Dadurch werden auch verborgene Schäden aufgedeckt.** Besonders schwer zu reinigende Bauteile, wie Kurbelgehäuse, werden in einem mehrstufigen, industriellen Prozess gereinigt und auf Sauberkeit überprüft. Dadurch können Folgeschäden, wie z. B. restschmutzbedingte Lagerfresser, verhindert werden.
- **Hochsensible Prüfverfahren zur Einhaltung der Serientoleranzen** im Bereich von  $\mu$ -Metern. Bei der Aufbereitung von Kurbelwellen müssen beispielsweise Balligkeiten an den Haupt- und Pleuellagerstellen zwischen 2 und 4  $\mu$ m eingehalten werden.